TÜV NORD

ANERKENNUNG EINES LÖTVERFAHRENS

ZERTIFIKAT 07 202 1240Z0153/7/V01

Hersteller - Lötanweisung

Beleg-Nr.: VP 01

Prüfstelle: Prüflaboratorium für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Hersteller: Kälte,- Klimatechnik Manfred Wegner GmbH

Prüf-Nr.: 6436ST153/7/VP-1

Anschrift : Labradorstr. 5; 27572 Bremerhaven

Vorschrift / Prüfnorm: 97/23/EG / AD 2000 HP 2/1 / VdTÜV-Merkblatt 1160 / DIN EN 13134

Datum der Lötung: 13.12.2007

PRÜFUMFANG:	Flammhartlöten **VP 01/07**
Lötprozess:	912 DIN EN ISO 4063
Nahtart:	Überlappstoß an Rohrverbindungen, Lötspalt 0,1-0,15 mm
Werkstoff Rohr/ Muffe	Cu DHP DIN EN 12735-1 R 290 (2.0090)
Rohrwanddicke:	1,5 mm (Geltungsbereich t: 0,8 bis 2,0 mm)
Rohraußendurchmesser:	35,0 mm (Geltungsbereich D: bis 35 mm)
Art des Zusatzwerkstoffes:	BrazeTec Silfos 15 (DIN EN 1044 – CP 102)
Flussmittel:	BrazeTec h Paste (DIN EN 1045 - FH 10)
Art der Lotzufuhr:	von außen manuell zugeführtes Lot
Energiezufuhr	Acetylen / Sauerstoff
Lötpositionen:	PF und PC DIN EN ISO 6947
Wärmenachbehandlung:	---
SONSTIGE ANGABEN:	Reinigung mit Fließ

Hiermit wird bestätigt, dass die Prüfungslötungen in Übereinstimmung mit den Bedingungen der vorbezeichneten Regeln bzw. Prüfnorm zufriedenstellend vorbereitet, gelötet und geprüft wurden.

Rostock, 22.Apr.2008

notified body TÜV NORD 0045 TÜV NORD Systems

Rugenstein
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
für Druckgeräte
der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Kennnummer 0045
(CEOC Mitglieds Organisation)

Anlagen: 1 (5 Blatt)

PSV-01-D 09/00

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Region Rostock • Trelleborger Str. 15 • 18107 Rostock
Telefon (0381) 7703-485 • Fax (0381) 7703-462 • E-mail: rostock@tuev-nord.de